

JUNI 1987

## Ed 2 x 3/3 TENDERLOK NR. 151 – SYSTEM MALLET DER EHEMALIGEN GOTTHARDBAHN

Die für den Güterzugdienst auf den Rampen von 26 o/oo Steigung bestimmte Lokomotive galt bei Ihrem Er scheinen im Jahre 1890 als grösste Dampflok Europas. Sie war imstande ein Zuggewicht von 200 t mit 17-20 km/h bergwärts zu ziehen. Bei einem Dienst- und Adhäsionsgewicht von 87 t und 14 t Achsdruck ent sprach dies einer Zugkraft von 8500 kg und einer Leistung von 500 PS bei nur 12 Atm Dampfdruck. Bei der damals noch beschränkten Zugfestigkeit der Güterwagenkupplungen konnte diese Zugkraft gar nicht voll ausgenützt werden. Die nach dem DUPLEXSYSTEM MALLET arbeitende Maschine hatte das im Hauptrahmen fest gelagerte Hochdrucktriebwerk hinten und das bewegliche aber sehr aufwandsanfällige Niederdrucktrieb werk im vorderen 3/3 gekuppelten Triebgestell. Der verhältnismässig kleine Kessel erfüllte die erwarteten Leistungen nicht und die als Einzelstück geführte Lok wurde nach der Verstaatlichung der Gotthard bahn bereits 1917 als SBB Ed 2 x 3/3 7699 im Jahre 1917 ausrangiert.

### TECHNISCHE ABMESSUNGEN UND DATEN

Achsfolge	C + C	Heizfläche	154,3 m <sup>2</sup>
Lieferfirma	Maffei München 1890	Rostfläche	2,2 m <sup>2</sup>
Fabriksnummer	1547	Kesseldruck	12 Atm
Länge über Puffer	13,776 m	Gewicht leer	69,4 t
Triebdurchmesser	1230 mm	dienstbereit	87,2 t
Achsstand	8,13 m	Vorräte Wasser	7 m <sup>3</sup>
Zylinderdurchmesser	400/580 mm	" Kohle	4,3 t
Kolbenhub	640 mm	Höchstgeschwindigkeit	45 km/h

### DAS LEMACO HO - MODELL KATALOG NR. HO 014 ALS GB Ed 2 x 3/3 NR. 151

Das in einer Kleinauflage von nur 250 Stück ausgelieferte Messing-Handarbeitsmodell setzt jetzt auch für Dampflokmodelle in Vorbildtreue und Detailreichtum neue Marksteine. 450 Präzisionsteile umfasst die Stückliste jedes einzelnen Modells. Alle sechs Achsen sind angetrieben, einzeln abgefедert und für die Stromabnahme an allen Rädern eingerichtet. Mit einem fünfpoligen Gleichstrom-Rundmotor mit Schwungmasse für 12 Volt und 200-250 mA Stromabnahme wird ein optimaler Fahrbetrieb mit ausgezeichneten Langsamfahreigenschaften garantiert. Das Modellgewicht beträgt 350 gr., die voll zur hohen Zugkraft genutzt werden. Radreifen nach RP 25 und einem minimal befahrbaren Radius von 375 mm. Vorne und hinten in Fahrtrichtung wechselnde Konstantbeleuchtung. Fabrikschilder und Nummern profiliert. Federpuffer und Modellkupplungen, Fleischmann- und Märklin-Zughaken zum Auswechseln beigelegt. Besonders beachtenswert die detailreiche Ausstattung im genauen Massstab 1/87 des Kessels und Führerhauses, der abdrehbare Kamideckel und, wie beim Vorbild, die Durchführung der Kolbenstangen im vorderen Triebgestell. Dach des Führerhauses abnehmbar, sowie Türen zum Offnen. Die Feinheit der Triebwerke und Steuerungen ist einzigartig.

JUIN 1987

## LOCOMOTIVE-TENDER Ed 2 x 3/3 no 151, SYSTEME MALLET DE L'ANCIEN CHEMIN DE FER DU GOTTHARD

Destinée à remorquer les trains marchandises sur des rampes de 26 ‰, cette locomotive, mise en service en 1890, passait pour être la plus grosse locomotive à vapeur d'Europe. Elle pouvait remorquer une charge de 200 t à 17-20 km/h sur une ligne de montagne. Avec un poids en service et adhérent de 87 t, une charge par essieu de 14 t, elle développait une puissance de 500 CV avec une pression de 12 atm de vapeur. La résistance des crochets de traction des wagons d'alors étant limitée, cette force de traction ne pouvait pas être utilisée pleinement. Cette machine basée sur le système Duplex de Mallet avait d'une part, des cylindres à haute pression placés à l'arrière du châssis et d'autre part, des cylindres à basse pression à l'avant sur un bogie à 3 essieux couplés. La chaudière relativement petite n'arrivait pas à fournir la puissance prévue et cette locomotive, construite en un seul exemplaire qui portait la désignation CFF Ed 2 x 3/3 no 7699 après l'étatisation de la Compagnie du Gotthard, fut radiée en 1917.

### DONNEES TECHNIQUES

Disposition des essieux	C + C	Surface de chauffe	154,3 m <sup>2</sup>
Constructeur	Maffei Munich 1890	Surface de la grille	2,2 m <sup>2</sup>
Numéro de fabrique	1547	Pression de la chaudière	12 atm
Longueur hors tampons	13,776 m	Poids à vide	69,4 t
Diamètre des roues motrices	1230 mm	Poids en service	87,2 t
Empattement	8,13 m	Eau	7 m <sup>3</sup>
Diamètre des cylindres	400/580 mm	Charbon	4,3 t
Courses des pistons	640 mm	Vitesse maximale	45 km/h

### LE MODELE LEMACO HO, NUMERO DE CATALOGUE HO-014, GB Ed 2 x 3/3 NO 151

Produite en 250 exemplaires seulement, cette locomotive est faite à la main tout en laiton; de par sa reproduction fidèle et la finesse des détails, elle apporte une nouvelle dimension au modélisme. Chaque modèle est composé de 450 pièces de précision. Les six essieux sont motorisés, suspendus individuellement et la prise de courant à lieu par l'intermédiaire de chaque roue. Le modèle est équipé d'un moteur rond à cinq pôles, courant continu 12 V avec une consommation de 200-250 mA. Une masse équilibrée garantit une marche optimale et un ralenti parfait. Le modèle pèse 350 g et assure une adhérence maximale. Les bandages RP 25 permettent de s'inscrire dans une courbe de 375 mm de rayon.

- Eclairage constant à l'avant et à l'arrière suivant le sens de marche.
- Numéros et plaques de fabrique en relief.
- Tampons à ressort et attelages modèle. Crochets Fleischmann et Märklin joints au modèle.

Mentionnons un soin tout particulier apporté aux détails reproduits exactement à l'échelle 1/87, comme la chaudière, la cabine avec portes ouvrantes, couvercle de cheminée amovible, et comme dans la réalité, le dispositif de guidage des bielles dans le bogie moteur avant fidèlement reproduit.

La finesse des mécanismes et des commandes est unique.